

WF WKRĘT Z ŁBEM PŁASKIM

Specjalny kształt szpica



Aprobaty

PN-EN 14566 + A1: 2012

DoP-EN14566

Reakcja na ogień: A1

Wytrzymałość na zginanie: spełnia

CE

10

Informacja o produkcie

Cechy i korzyści

- Hartowana powierzchnia gwintu. Powłoka cynkowa o grubości co najmniej 12 µm

Aplikacje

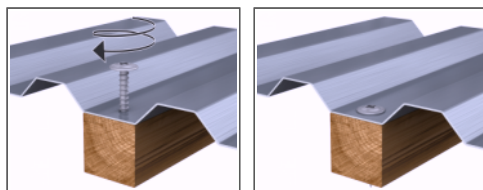
- Zamocowania elementów z cienkich płyt metalowych do powierzchni metalowych, drewnianych i z PCV

Materiał podłoża

Certyfikowane do:

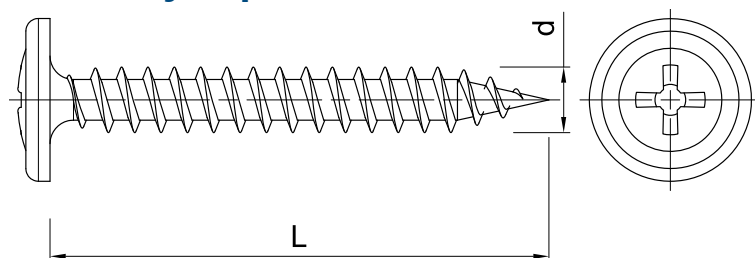
- Drewno konstrukcyjne
- Tworzywo PCV
- Blacha stalowa

Instrukcja montażu



1. Wkręt musi być instalowany pod kątem 90 stopni do podłoża.
2. Do montażu używamy nasadki magnetycznej
3. Używamy niskich obrotów początkowych.
4. Zmniejszyć obroty w końcowej fazie montażu
5. Używamy wkrętarki z regulowanym momentem obrotowym lub z ogranicznikiem głębokości. Uwaga: Nie używamy wiertarki.
6. Nie używać silnej wiertarki
7. Do montażu używamy wkrętarki o obrotach: 1600 - 2000 obr/min z regulowanym momentem zakręcającym.

Informacja o produkcie



Rozmiar	Produkt
---------	---------

Zalecenia montażowe

Rozmiar			Ø4.2		
Podłoże			Profile PVC	Stal	Drewno konstrukcyjne
Całkowita głębokość osadzenia łącznika	h_{nom}	[mm]	-	-	20
Min. grubość podłoża	h_{min}	[mm]	3	0.5	40
Min. rozstaw	s_{min}	[mm]	30	30	30
Min. odległość od krawędzi	c_{min}	[mm]	30	30	30

Dane uproszczone dla pojedynczego zakotwienia

Dane dla pojedynczego zamocowania bez wpływu krawędzi i łączników sąsiadujących

Rozmiar		Ø4.2			
Podłoże		Profile PVC	Stal	Stal	Drewno konstrukcyjne
Grubość podłoża h_{min}	[mm]	3	0.5	0.75	20
OBCIĄŻENIE CHARAKTERYSTYCZNE F_{rk}					
WF	[kN]	1.25	0.80	1.45	1.35
OBCIĄŻENIE OBLICZENIOWE F_{rd}					
WF	[kN]	0.60	0.40	0.80	0.45
OBCIĄŻENIE ZALECANE F_{rec}					
WF	[kN]	0.43	0.29	0.57	0.32

Dane logistyczne

Rozmiar	Produkt
---------	---------